

Maschinenpark der AS Präzisionstechnik GmbH

• CNC FRÄSEN

○ 4-Achsen Hedelius CB 70 Vertikal-Pendelbearbeitungszentrum

Verfahrweg **X 2.100 mm, Y 720 mm, Z 600 mm**

Pendelbetrieb **2 x in X 825 mm, Y 720 mm**

Spindeldrehzahl 15.000 U/min

30-fach Werkzeugwechsler

Eilgänge max. 30 m/min

Steuerung Heidenhain TNC 430

Rotamatik Wendespanner (4. Achse)

> 4. Achse mit Verfahrweg X 1000 mm

○ 4-Achsen Bridgeport VMC 800 Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg **X 800 mm, Y 510 mm, Z 500 mm**

Spindeldrehzahl 6.000 U/min

22-fach Werkzeugwechsler

Eilgänge max. 32 m/min

Steuerung Heidenhain TNC 370

Rotamatik Wendespanner (4. Achse)

○ 4-Achsen Bridgeport VMC 600 Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg **X 600 mm, Y 410 mm, Z 520 mm**

Spindeldrehzahl 10.000 U/min

22-fach Werkzeugwechsler

Eilgänge max. 32 m/min

Steuerung Heidenhain TNC 370

Rotamatik Wendespanner (4. Achse)

• CNC DREHEN

○ 3-Achsen Okuma LB10II-M

Drehbereich **Ø 170 mm**, Drehlänge **350 mm**, Stangendurchlass **Ø 40 mm**

C-Achse **360°**

12 x angetriebene Werkzeuge

Drehzahl 6.000 U/min

Eilgänge max. 20 m/min, Steuerung OSP700L

Kurzstangenladeautomat Breuning IRCO

- **CAD / CAM**

- **SolidWorks 3D** Volumenmodellierer
unterstützte Formate **igs step prt ipt dxf dwg drw**

- **SolidCAM**
NC-Programmier-Lösung für **2,5D** fräsen und **3D** fräsen

- **VIDEO - MESSEN**

- **Garant Messmikroskop MM1**

Messbereich: X 200 mm, Y 100 mm, Z 100 mm (Zustellachse)
Längenmessabweichung: X, Y-Achse 2,9 µm + L/100 (L in mm)
Längenmessabweichung: Z-Achse < 5 µm
Messsystem: inkremental

- **Sonstige Maschinen**

- **Nardini MS 125 E** Leit- und Zugspindel Drehbank

Drehbereich Ø max. 230 mm, Spitzenweite 500 mm, Spitzenhöhe 125 mm
Stangendurchlass Ø 35 mm, Digitalanzeige

- **Walter Trowal CD 110** Gleitschleifmaschine (Rundvibrator)

Arbeitsbehälter 110 Liter Fassungsvermögen
Werkstückabmessung bis 160 mm

- Sowie diverse Bohr- und Sägemaschinen